



产品货号	产品名称	产品规格	使用效期
P06M13	GPL快速制胶试剂盒	125T	一年

【产品介绍】

本产品 GPL 快速制胶试剂盒提供了上层胶（浓缩胶）和下层胶（分离胶）的预混溶液，配胶过程按照 1:1 混合，无需稀释；无需压胶操作，可快速灌制多块凝胶。所配的上层胶呈现红色，点样孔清晰易辨，方便点样。红色染料不影响电泳、染色及转膜等后续实验。

本产品配套提供的凝胶聚合剂，实验员配胶过程中不用接触 TEMED，避免异味。

本产品采用 Tris glycine 凝胶体系，使用时仅需自备制胶器具和蒸馏水。

成品凝胶配合我司电泳缓冲液（P05B07）和上样缓冲液（P06M16），可在迅速完成样品处理、电泳、拍照的全部过程，获得理想的电泳结果。

本产品配制的凝胶也可用于非变性 Native PAGE 凝胶电泳（不含 SDS）。

【产品组成】

产品货号	产品名称	125T	贮存条件
P06M13-1	上层胶溶液（2×）	80mL	2~8℃
P06M13-2	上层胶缓冲液（2×）	80mL	2~8℃
P06M13-3	下层胶溶液（2×）	250mL	2~8℃
P06M13-4	下层胶缓冲液（2×）	250mL	2~8℃
P06M13-5	凝胶聚合剂	8mL	-20℃
P05B07	TGS速溶颗粒	1L*1袋	RT

【使用方法】

1. 配制下层胶（分离胶）（试剂 3 和试剂 4，1:1 混合）

参考下表，取等体积下层胶溶液和下层胶缓冲液，混匀；在下层胶预混液中，按照 1% 的比例加入相应量的 PAGE 胶改良型凝胶聚合剂。适当混匀后倒入到制胶模具中。

2. 配制上层胶（浓缩胶）（试剂 A 和试剂 B，1:1 混合）

1) 参考下表，取等体积上层胶溶液和彩色上层胶缓冲液，混匀；在上层胶预混液中按照 1% 的比例加入相应量的 PAGE 胶改良型凝胶聚合剂，适当混匀。

2) 灌制完下层胶，无需压胶等待下层胶凝固，立即在下层胶液上面，缓慢加入上层胶液，注意请勿过快，否则会冲散下层胶液面。灌满后插入梳子待凝固（约 15min）。凝胶全部凝固后，制胶步骤结束，可进行后续电泳试验。

3) 凝胶凝结的时间和温度高低有关。温度高，凝结所需的时间短。反之，需要时间长。说明书中凝胶聚合剂使用量是在 25℃ 标准情况下。请根据实际温度，适量增减凝胶聚合剂使用量。

3. 单片胶配制配方 (10*8cm)

下层胶配方				上层胶配方			
凝胶厚度	下层胶溶液	下层胶缓冲液	凝胶聚合剂	凝胶厚度	上层胶溶液	上层胶缓冲液	凝胶聚合剂
0.75mm	2.0mL	2.0mL	40μL	0.75mm	0.75mL	0.75mL	15μL
1.00mm	2.7mL	2.7mL	60μL	1.00mm	1.0mL	1.0mL	20μL
1.50mm	4.0mL	4.0mL	80μL	1.50mm	1.5mL	1.5mL	30μL

注：由于染料的特殊理化性质，试剂2底部有沉淀属于正常情况，使用前请摇匀。

不同制胶器材体积会有误差，以上数值仅供参考

4. 电泳条件：180 V，使用 TGS 电泳缓冲液，60 min，当溴酚蓝指示带电泳至胶板底部，或实验预定位置时，即可结束电泳。

【产品特点】

- **上样方便：**彩色上层胶，点样孔清晰易辨，方便点样；
- **配置快捷：**短时间灌制多块凝胶，无需计算所需溶液量（1:1 混合），无需稀释，无需压胶操作；
- **避免 TEMED 异味：**实验员无需接触凝胶聚合剂 TEMED，避免异味。
- **高兼容性：**本凝胶可用于变性和非变性蛋白质电泳，兼容传统电泳缓冲液和转膜液。

【注意事项】

- 上层胶预混液和下层胶预混液中含有 Acr 和 Acr-Bis，操作时请特别小心，并注意有效防护以避免直接接触人体或吸入体内。
- 凝胶聚合剂的使用量仅作参考，实际用量可根据个人实验习惯和经验调整。
- 凝胶聚合剂可置于 4℃ 保存三个月。
- 制胶过程中，如需进一步加速凝胶，配胶时可按需补充适量 TEMED。
- 我们推荐现配现用。制备好的凝胶如要长时间保存，请浸没在凝胶保存液，密封，保持湿润，放置在阴凉背光处。室温下可以保存 3 个月。在 4℃ 环境下可以保存更长时间。
- 推荐使用本试剂盒内含 Tris-甘氨酸-SDS 电泳缓冲液速溶颗粒 (CatNo.: P05B07)，即加入 1L 去离子水混匀即可使用。
- 仅用于科学研究用途。

【相关产品】

货号	产品名称	规格
P06M01	彩色预染蛋白 Marker(10-180kd)	250uL
P03S01	Goat Anti mouse IgG(H+L)-HRP	100uL/500uL
P03S02	Goat Anti Rabbit IgG(H+L)-HRP	100uL/500uL



Version: 20201006 (第三版)